3000U pro

artis 5000U



artis 3000U pro



artis 5000U

MANUAL DE WORKSTATION

ACERCA DE

Gracias por dedicar su valioso tiempo en leer este manual.

El contenido de este documento lo guiará a través de todos los procedimientos de configuración inicial y el proceso de impresión en **artisJet workstation para artis 5000U / 3000Pro.**
Este documento esta dedicado para todos los operarios de impresión en el proceso de producción.
Este archivo debe ser entregado a cualquier operario en definitiva si hay algún reemplazo de posición.
Siga todos los pasos que se indican en este manual.

TABLA DE CONTENIDO

INTRODUCCIÓN..... 4

1. Resumen.....4, 5
2. Nuevas Funciones.....6
3. Instalación.....6

Sistemas Soportados..... 6

Lenguaje.....7

Pasos de Instalación..... 7

Desinstalación.....9

Primeros Pasos ARTISJET WORKSTATION..... 10

1. Interfaz de Usuario..... 10
2. Area de Funciones.....11
3. Estado de Conexión.....18
4. Progreso de Impresión..... 19
5. Cola de Trabajo.....19

INTRODUCCIÓN

1. OVERVIEW

artisJet Workstation es un sistema de salida y gestión de tareas de impresión, es utilizado para gestionar todos los trabajos en formato PRN y la salida del flujo de trabajo de impresión desde el software de procesamiento de imágenes RIP.

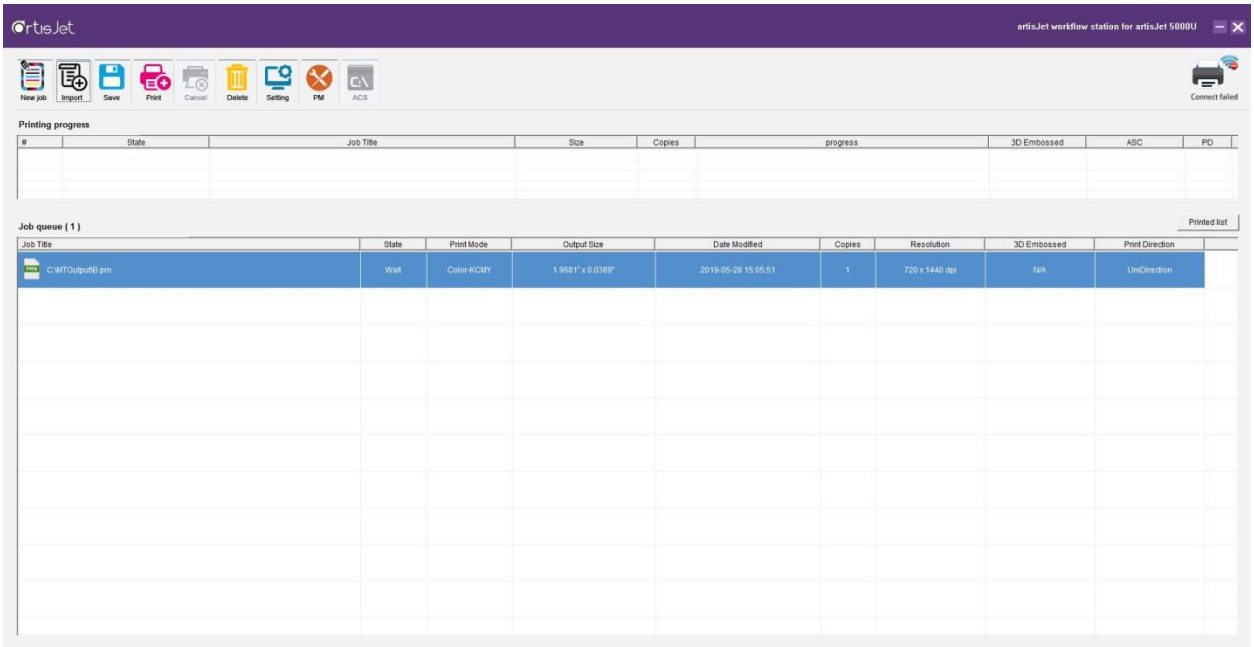


Fig. 1 – Captura de pantalla artisJet WorkStation artis 5000U

Con el software artisJet Workstation, podemos importar por lotes archivos de impresión en formato PostScript (PRN), guardados por clientes o diseñadores. Podemos agregar, eliminar y cancelar trabajos fácilmente y capturar automáticamente los archivos de tareas que se generan desde el software RIP. Para la reimpresión, el número de copias impresas se puede definir fácilmente con una tecla. La opción 3D puede convertir directamente el efecto de impresión plano ordinario en un efecto de impresión en relieve.

Con el sistema de automatización ACS, efecto de relieve que podría realizarse imprimiendo muchas veces, puede ser efectivo para la producción en masa. Esta tecnología reduce en gran medida el tiempo de operación manual. El exclusivo algoritmo de apilamiento de puntos convexos de Braille facilita la impresión en Braille de forma rápida y eficaz. Abra el modo de interfaz API para lograr más posibilidades de impresión.

SOPORTE	COMPATIBILIDAD
Formato	PRN
Modo de Color	KCMY / KCMY + WWWW / WWWW + KCMY WWWW / VV / VVVV / KCMY + WW WW + KCMY / WWWWWWWW
Calidad de Impresión	4PASS 8 PASS 16PASS
Impresoras Compatibles	artis 5000U, artis 3000Pro, artisjet Young
Braille	Si
Impresión en relieve 3d Embossed	Si
Sistema de Automatización (ACS)	Si
Sustitución Canales de Tinta	Si
Interfaz API	Si (Carpeta caliente / HOT FOLDER)

Fig. 2 – Funciones de Soporte y Compatibilidad

2. NUEVAS FUNCIONES

a. **Función personalizada del canal de tinta:** puede ajustar de manera flexible el color de la tinta y la secuencia de boquillas, reemplace la secuencia de boquillas bloqueadas y mejore la vida útil de la boquilla.
b. **función de autoencendido**
c. **Configuración opcional:** consulte las tareas de impresión directamente o espere a que se imprima.

3. INSTALACIÓN

La instalación de artisJet Workstation es muy rápida y sencilla, y puede obtener el archivo de instalación (artisJet workstation para artis 5000U V.3.2 Beta install.exe) a través de los siguientes canales:

a. **Cuando obtienes una máquina** - Se obtiene una llave USB con todos los archivos de instalación de la máquina.
b. **Descarga el software de control de la maquina desde:**
http://www.artisJet.com/software/artisJet_Workstaion_for_5000U_Install_V3.2_Beat.zip
http://www.artisjet.com/software/artisJet_3000U_PRO_V32.rar

La instalación de artisJet Workstation requiere una cuenta de usuario con privilegios de administrador.
El asistente de instalación lo guiará a través de los pasos de instalación del software

Sistemas Soportados

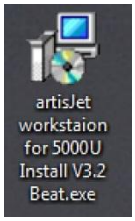
Windows 7	Windows 8.1	Windows 10
✓	✓	✓
• Intel® 2GHz Pentium® 4 processor, or AMD Athlon® 64bit • 8GB RAM mínimo (16GB recomendado) • 256GB HDD/SSD mínimo (512GB recomendado)		

Lenguaje

La interfaz de usuario de artisJet Workstation está disponible en dos idiomas compatibles: **inglés y chino.**

Pasos de Instalación

Paso 1: Entre en la memoria USB adjunta siguiendo las instrucciones o descargue el archivo de instalación del sitio web, luego haga doble clic en el archivo del paquete de instalación para instalarlo.



Paso 2: aparecerá el asistente de instalación (**Fig. 3**). Seleccione la ruta de instalación o utilice la ruta de instalación recomendada; haga clic en "Siguiente" para continuar con los pasos y procedimientos de instalación (**Fig. 4**).

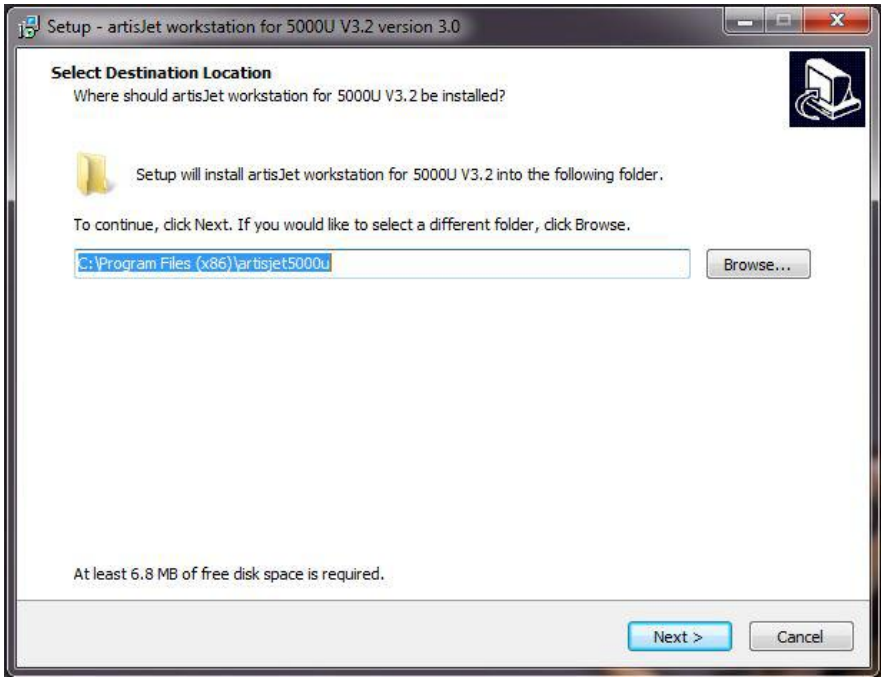


Fig. 3 – Ventana del asistente de instalación - ruta de instalación

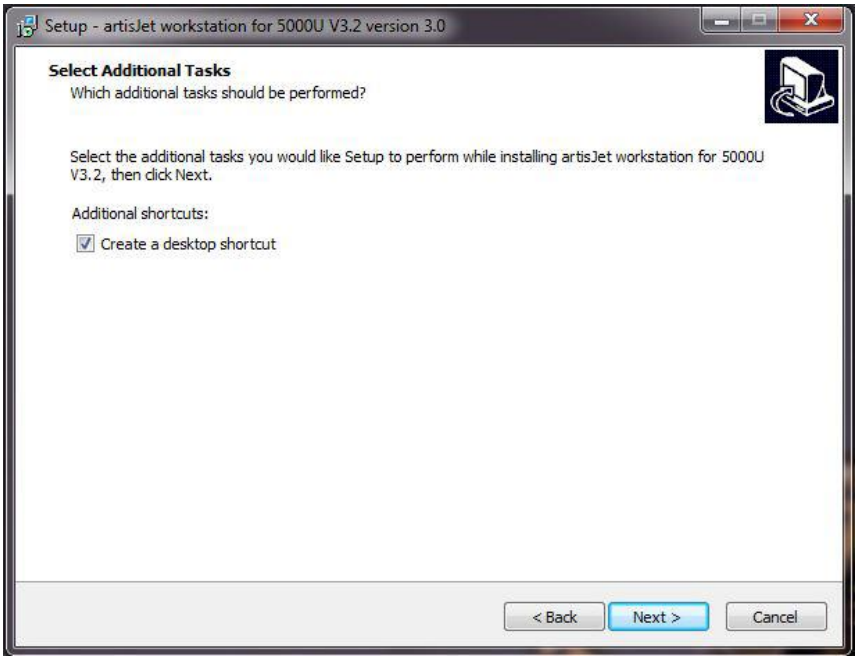


Fig. 4 – Ventana del asistente de instalación – tareas adicionales

Paso 3 - Click botón "Install" para iniciar el proceso de instalación (**Fig. 5**).

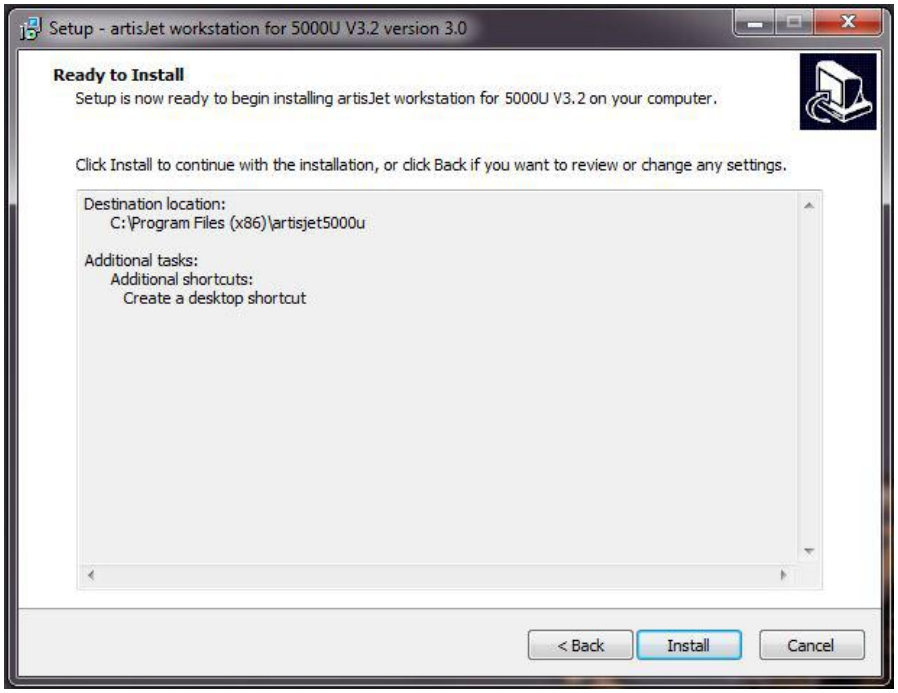


Fig. 5 – Proceso de instalación

Step 4 – Click "**Finish**" para completar el proceso de instalación (**Fig. 6**).

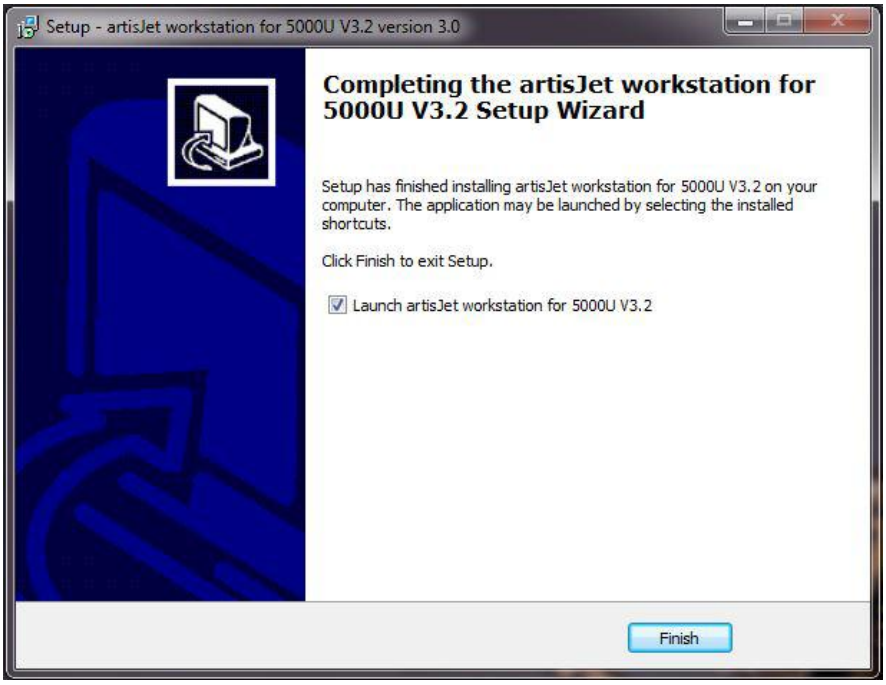
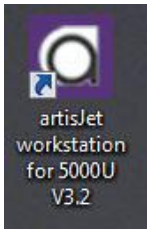


Fig. 6 – Instalación Completa

Paso 5: después de la instalación, el acceso directo de artisJet Workstation 5000U/ 3000Pro V3.2 aparecerá en el escritorio del ordenador; haga clic en el acceso directo de para ejecutar el software. También acceda al software haciendo clic en "Inicio"



Desinstalación

Si desea instalar la última versión, primero desinstale el archivo de instalación anterior. Haga clic en el asistente de desinstalación para desinstalar (unins000.exe. Aparecerá una "ventana de desinstalación" para confirmar o cancelar la eliminación de la versión anterior de artisJet Workstation.



Primeros Pasos ARTISJET WORKSTATION

1. Interfaz de Usuario

Antes de utilizar la estación artisJet Workstation, lea atentamente las siguientes instrucciones para conocer las funciones y la guía de operaciones de cada botón.

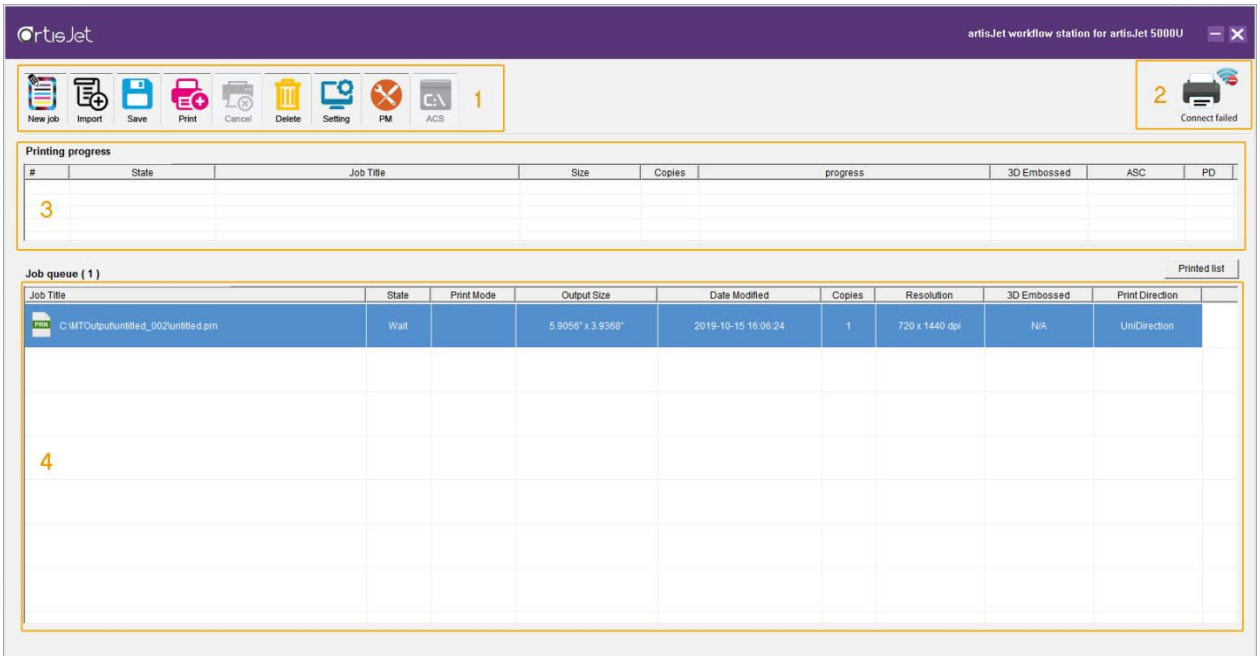


Fig. 7 – artisJet Workstation interfaz (Pestañas Principales)

1 El área marcada con borde amarillo en la esquina superior izquierda es el área de funciones, importación, impresión y las diferentes configuraciones que se necesitan para imprimir.

2 El área en la esquina superior derecha es el estado de conexión entre el ordenador y la maquina (desconectada o conectada). Los trabajos de impresión solo se pueden enviar a la máquina cuando está conectada.

3 Área de procesos de impresión. Los trabajos en esta área son los que están. en proceso o en espera de impresión

4 En esta área se encuentra la cola de impresión, aqui puede realizar varios ajustes para los trabajos, incluido el número de copias que se van a imprimir, ajuste unidirección y bidirección; Configuración de impresión en relieve 3D y Braille.

2. ÁREA DE FUNCIONES

FUNCIONES	CARACTERISTICAS
	Haga doble clic en él para iniciar y abrir el software de edición artisRIP 9. **(Esta función no esta disponible si usa Digital Factory v10 UV).**
	La función "Importar" se utiliza para imprimir el archivo PRN guardado o respaldado por el cliente. Al mismo tiempo puede cumplir con la confidencialidad y seguridad de los archivos de imagen del cliente. Seleccione la ruta del archivo y elija archivo PRN, puede importar hasta 500 archivos a la vez. La ruta del archivo PRN puede estar en el disco duro del ordenador y en el almacenamiento USB **(Fig. 8).**
	Haga clic para transferir o realizar una copia de seguridad de los trabajos de impresión a cualquier ubicación. Es fácil realizar copias de seguridad y almacenar archivos de impresión **(Fig. 9).**
	Seleccione el archivo de la cola de trabajos y luego haga clic en este botón. Los trabajos se enviarán a la lista de progreso de impresión **(Fig. 10).**
	Cancela cualquier trabajo que no haya comenzado a imprimir. Si desea cancelar tareas durante la impresión, puede hacer clic en el botón "**Cancel**" en el panel de control de la máquina.
	Eliminar trabajos de una cola.
	Funciones de configuración / ventana de configuración (**Fig. 11**).
	Mantenimiento de impresora (**Fig. 12**).
	Se puede acceder a este ajuste seleccionando un archivo en espera de impresión(**Fig. 14**).

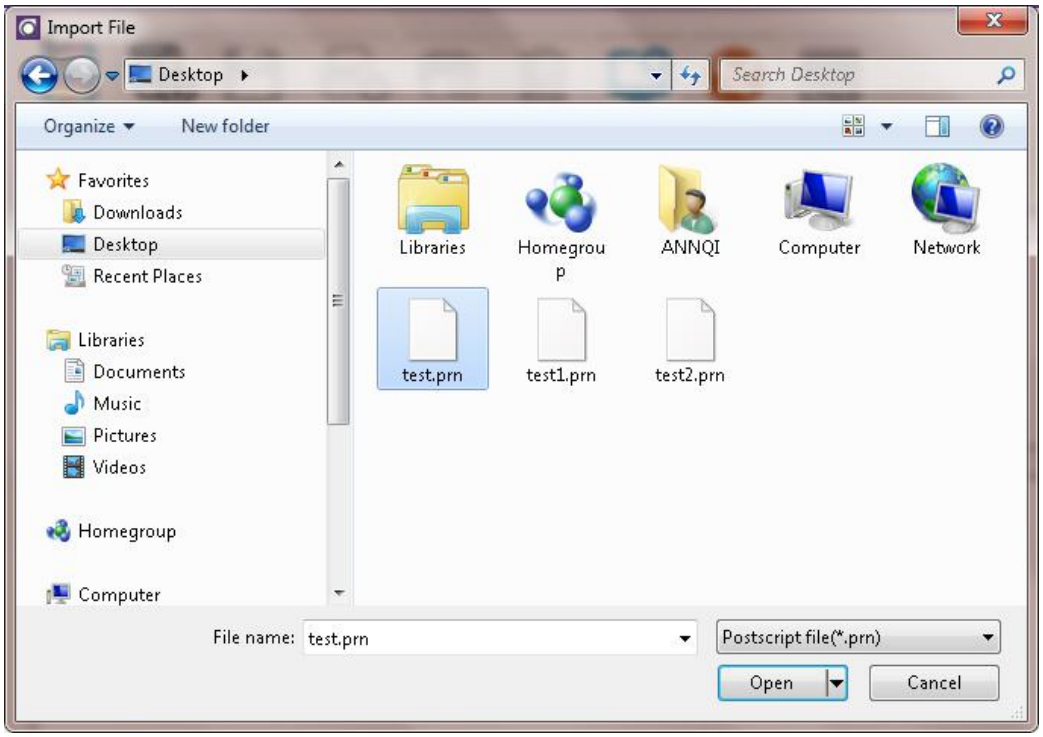


Fig. 8 – Importar archivo

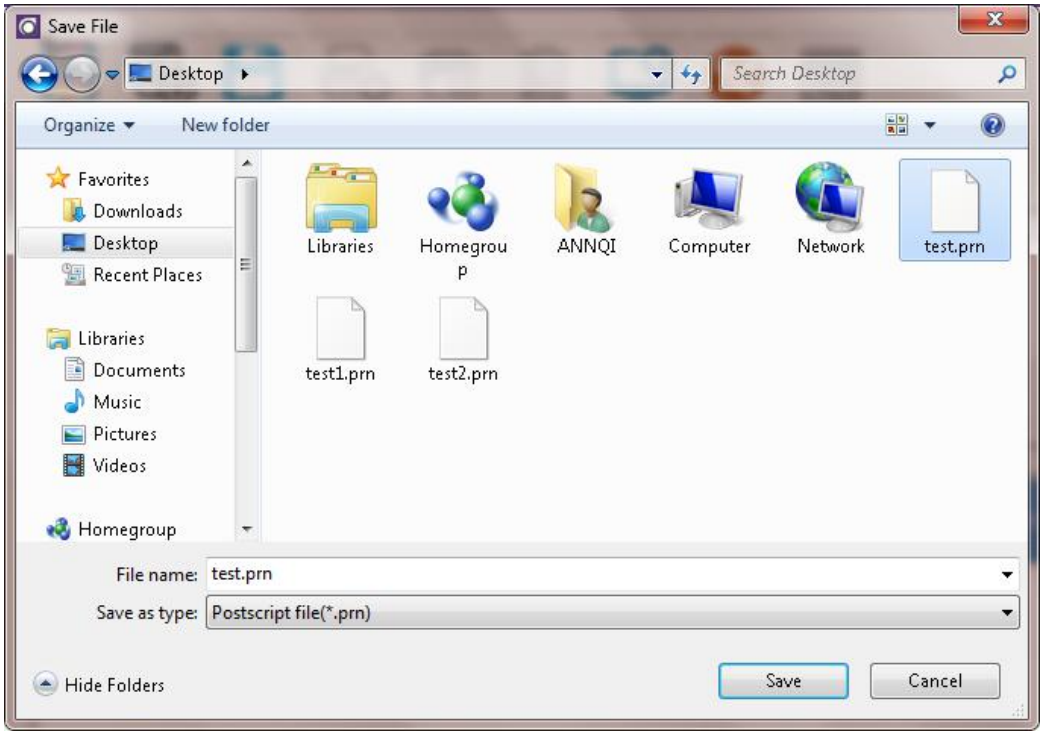


Fig. 9 – Guardar archivo

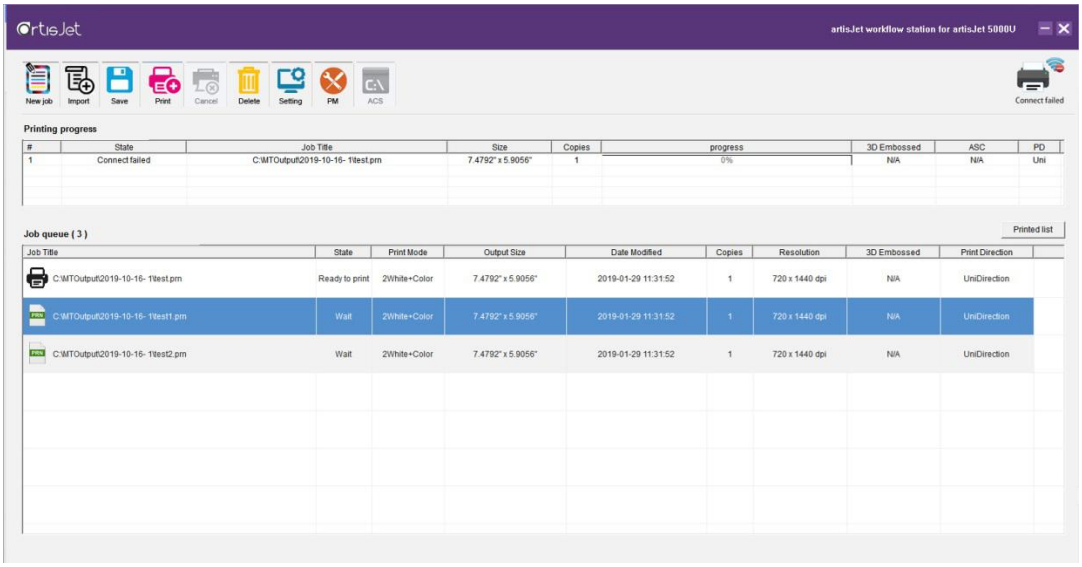


Fig. 10 – Trabajos de Impresión

Ventana de Configuración

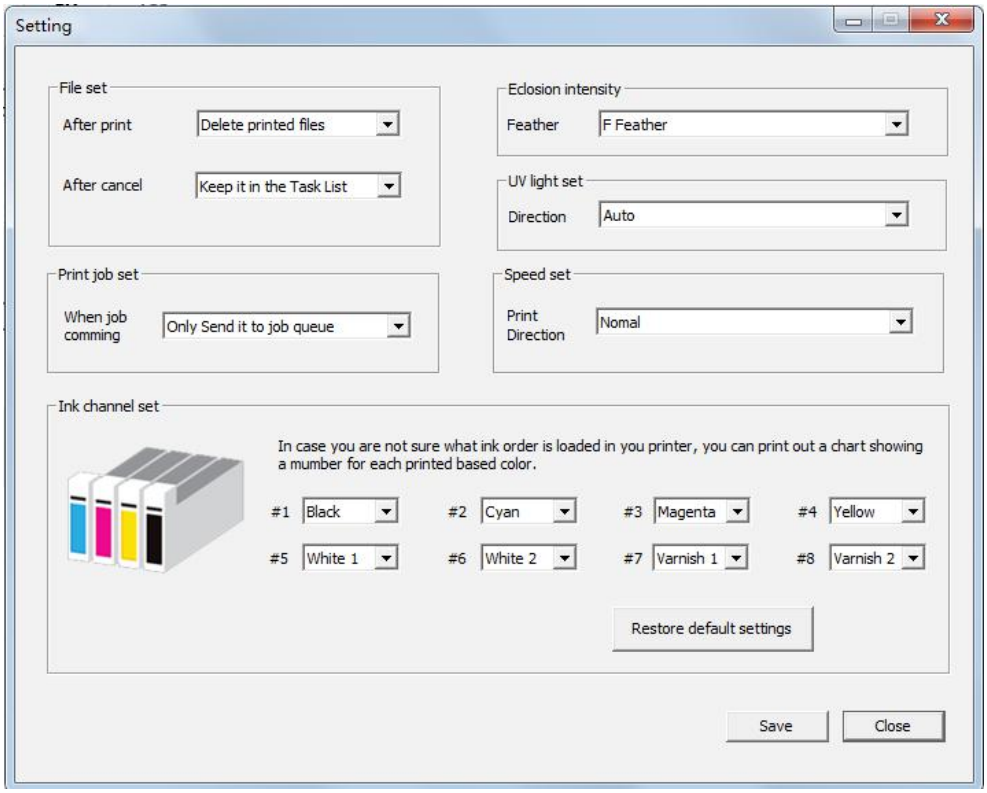


Fig. 11 – Ventana de configuración

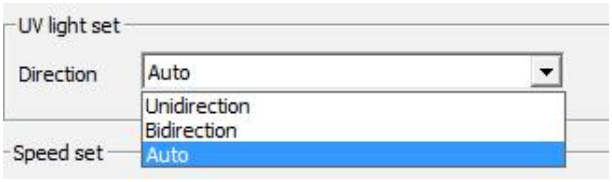
a. **Después de imprimir/ After print:** Realiza una copia de seguridad del archivo o borra el trabajo de impresión una vez finalizada la impresión

b. **Después de cancelar/ After cancel:** borrar el archivo de impresión o mantener el archivo de impresión en la cola de trabajo cuando el trabajo de impresión se cancele durante el proceso de impresión

c. **Cuando carga el trabajo/ When job comming:** Permite que los nuevos trabajos se agreguen directamente a la cola de impresión para imprimir o solo para agregar a la cola de trabajos

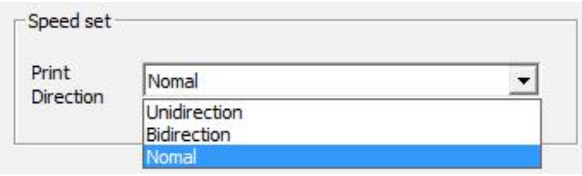
d. **Gota de tinta/ Feather:** Para que los resultados de la impresión sean más suaves. La gota reducirá la velocidad de impresión. **F-Feather** tiene la velocidad de impresión más lenta pero el efecto más suave. En general, **S-Feather** es adecuado para líneas, patrones basados en texto. M-**Feather** es adecuado para figuras, patrones con más cambios de color.

e. **Ajustes lámpara UV/ UV Light Set**: Configuración del sentido de encendido de la lámpara UV.



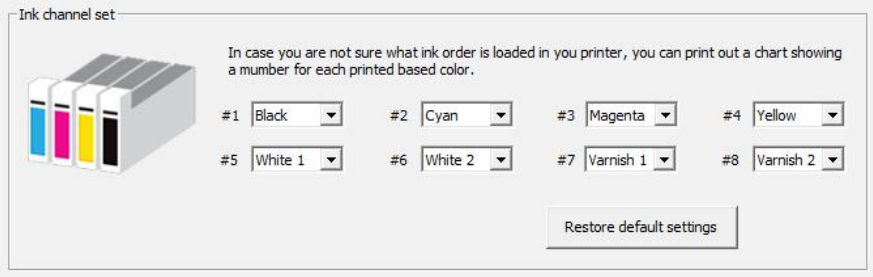
Encendido automático/ Auto: Auto detección de encendido, la lámpara UV se enciende en una o dos direcciones.
Unidireccional/ Unidirection: La lámpara UV se enciende en un único sentido.
Bidireccional/ Bidirection: La lámpara UV se enciende en dos sentidos.

f. **Dirección de Impresión/ Print Direction:** Ajuste velocidad de impresión



Ajuste normal/Normal setting: velocidad o dirección de impresión por defecto
Ajuste Uni o Bidi/Unidirection - Bidirection setting: puede establecer la dirección de impresión para cada tarea de impresión en la cola de trabajos por separado.

g. Configuración orden de canales/ ink order setting



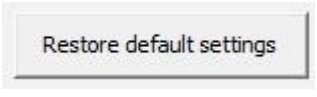
La configuración del canal de tinta depende del orden de tinta predeterminado de fábrica de la impresora, el orden recomendado para artis 5000U/ 3000Pro (impresora de 8 colores) es:

KCMY WW VV / KCMY WWWW

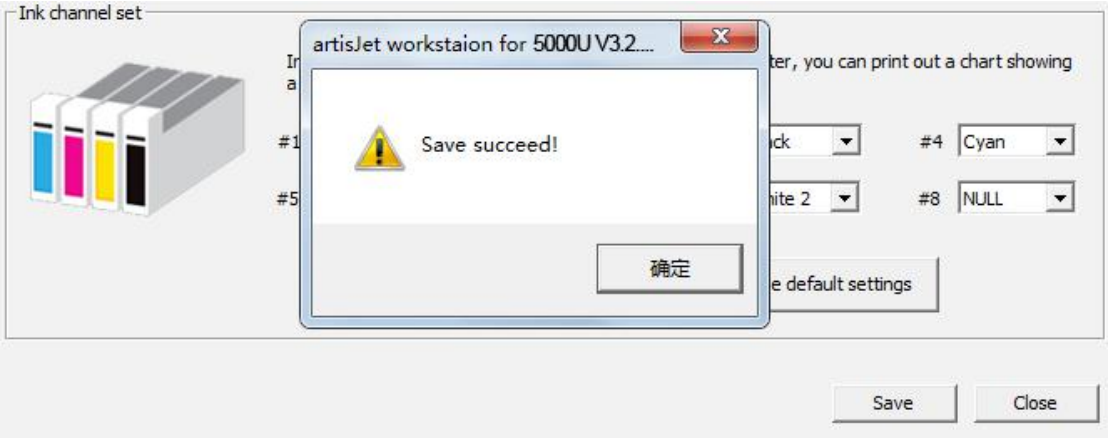


Por supuesto, puede personalizar el canal de tinta de acuerdo con la instalación real del cartucho y el orden de colores de la prueba de inyectores real. Por ejemplo, la primera boquilla se imprime en amarillo y el n. ° 1 se establece en amarillo. La boquilla se puede apagar cuando el canal se establece en NULL. Por ejemplo, la boquilla de White 1 está obstruida. Para no afectar la calidad de impresión, puede optar por cerrar Blanco 1 y simplemente usar Blanco 2.

Haga clic en el botón **Restore default settings** para restaurar la configuración del orden de tinta de fábrica.



Haga clic en el botón **SAVE** para guardar todos los cambios. Haga clic en el botón **CLOSE** para salir de la configuración de impresión.



Cuadro de diálogo mantenimiento de la impresora

En el cuadro de diálogo de mantenimiento, tenemos el nozzle check (**test de inyectores**), Pumping ink (**carga de tinta automática**). Estas funciones solo se aplican a máquinas que salieron de fábrica después del 27/9/2019. Todas las funciones se pueden realizar cuando la ordenador está correctamente conectado a la impresora.

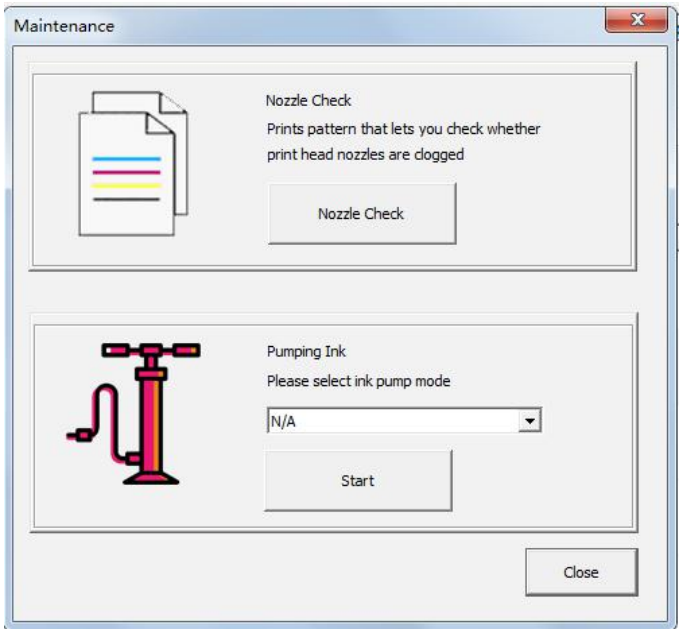


Fig. 12 – Ventana de mantenimiento

New Machine Install La instalación de una máquina nueva tarda de 6 a 7 minutos en ejecutarse. Durante la ejecución, la pantalla de control de la impresora mostrará Limpieza. Espere pacientemente y no apague la impresora durante todo el proceso. Cuando la pantalla de la impresora muestre que la impresora está **Ready**, debe imprimir un **Nozzle check** (Test de inyectores) para verificar los inyectores del cabezal.

La instalación de nueva máquina y otras funciones relacionadas son solo funciones auxiliares, que no pueden garantizar el éxito del test de inyectores con una sola carga. Después de completar el test de inyectores, si la barra de prueba de los inyectores no es buena o no hay tinta, puede presionar los botones SPI y CLEAN en el panel de control de la máquina para continuar con el proceso de instalación.

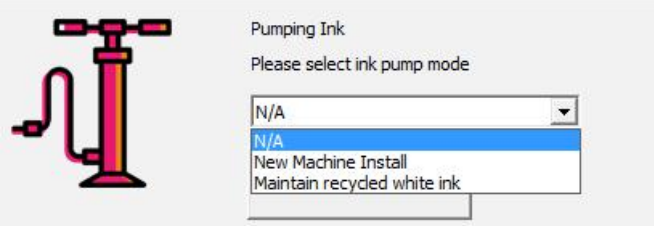


Fig. 13 – Funciones de Instalación de una nueva máquina

Sistema automático de comandos (ACS)

En la actualidad, hay dos instrucciones, "retorno de la bandeja al inicio" y "retorno de la bandeja al inicio y ajuste automático de la altura", para que los clientes elijan. Seleccione la instrucción deseada y haga clic en el botón **OK / SAVE**, este procedimiento es añadido al final de cada trabajo de impresión.

Este proceso es recomendable para efectos de relieve, Braille, mezcla de imágenes, etc, procesos que necesitan múltiples trabajos de impresión, solo es necesario configurarlo en cada trabajo ACS, lo que ahorra en gran medida el costo de mano de obra y tiempos.

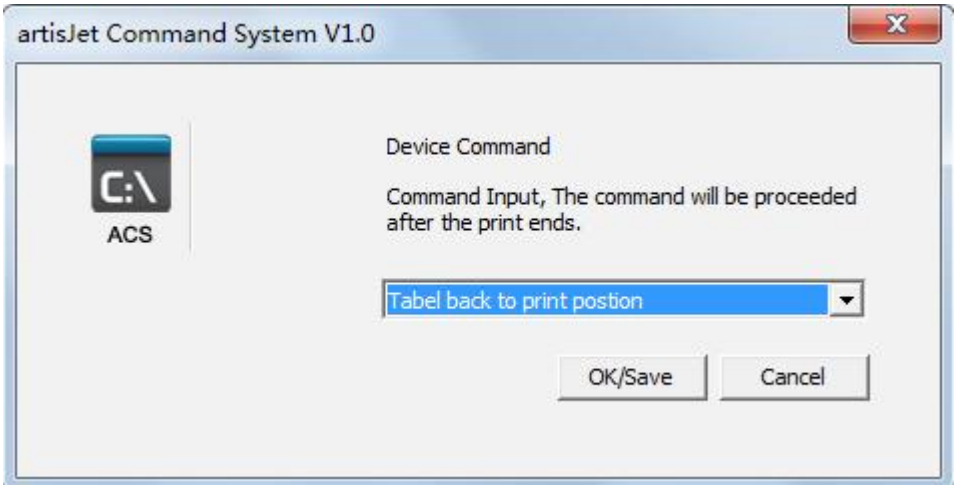


Fig. 14 – Sistema automático de comandos ACS

3. ESTADO DE CONEXIÓN

Encienda la impresora y asegúrese de que la impresora esté **Connected** (conectada) con el cable USB al ordenador. Cuando el estado de conexión ubicado en la esquina superior derecha muestre **Conectado**, la impresora está conectada con **workstation** correctamente y puede imprimir como de costumbre.

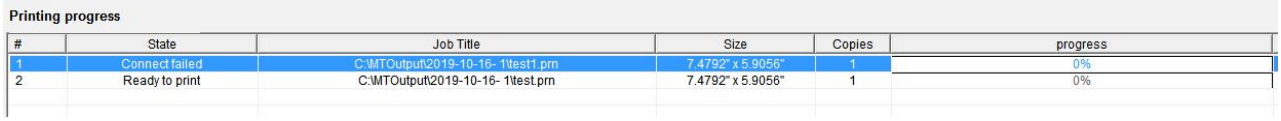


Cuando el estado de la conexión en la esquina superior derecha muestre **Connect failed** (Falló la conexión), la impresora no pudo conectarse con **workstation**. Compruebe la conexión USB, la máquina se encuentre encendida y la instalación del controlador USB de la impresora.

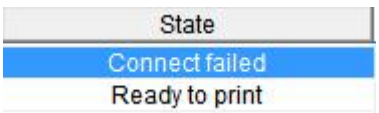


4. PROGRESO DE IMPRESIÓN

El progreso de la impresión muestra el trabajo que se está imprimiendo y la cola de trabajos que se va a imprimir. La ventana es la siguiente:



Barra de estado de la impresora:

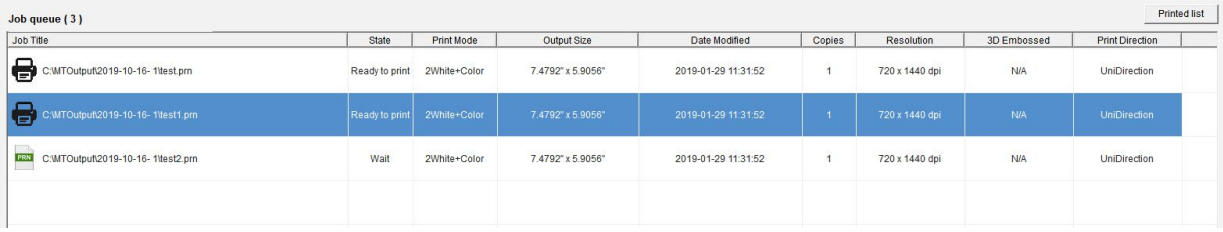


Connect failed (Conexión Fallida) - La conexión con impresora falló o se desconectó y el trabajo de impresión no se puede realizar.

Printing (Imprimiendo) - Impresión de trabajos

Media / Table out (bandeja fuera) - La bandeja de la impresora no esta en inicio. El trabajo de impresión empezara una vez la bandeja vuelva a su posición inicial.

5. COLA DE TRABAJOS DE IMPRESIÓN



Seleccione el archivo de la cola de trabajos y haga clic en el botón, 

el trabajo se enviará al proceso de impresión. Significado de las pestañas de la barra de estado de la cola de trabajos:

Ready to print - Listo para imprimir.

Printing- Imprimiendo.

Wait - En espera

Generating data - Generando archivo de impresión.

Error - Error de impresión

Atención: Si desea cancelar trabajos durante el estado de impresión, pulse el botón Cancelar en el Panel de control de la máquina.

Haga Click derecho sobre un archivo en la cola de trabajos para abrir el menú contextual:



Move up (Mover arriba) and **Move Down (Mover abajo)** se usan para subir o bajar los archivos en la cola de trabajos. Al hacer click en **Set** Puede establecer copias, efecto de relieve 3D y dirección de impresión.

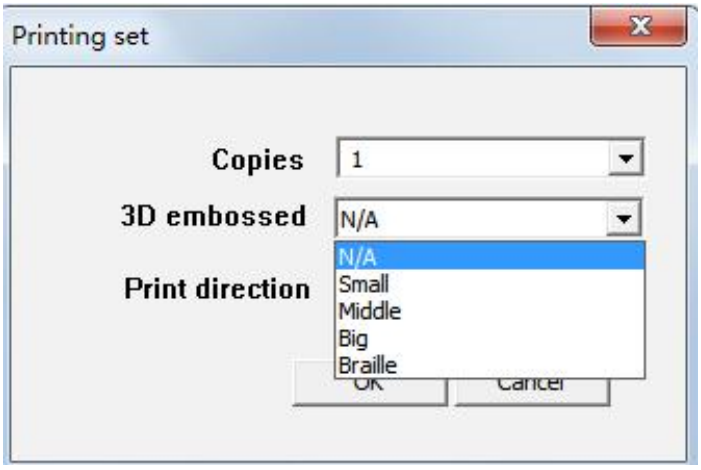


Fig. 15 – Ventana configuración efectos de impresión

Copies (Copias) - Realiza varias copias del archivo de impresión

3D embossed - Genera varios tipos de relieve en la impresión desde **Small (Pequeño), Middle (Mediano), Big (Grande)**, representa el grosor de la gota de tinta.

Si el resultado de impresión no puede alcanzar el grosor esperado este se puede aumentar configurando varias **Copies (copias)** para que se impriman repetidamente.

Nota: El relieve 3D no funciona con color ni barniz unicamente. Solo es posible en impresiones que lleven blanco. Los modos soportados son los siguientes: WW / WWWW / WWKCMY / KCMYWW / WWWWKCMY / KCMYWWWW.