Parada de Artis 2100U.

Es necesario Papel Absorbente, Gasa de limpieza, Alcohol Isopropilico, Cleaning Shipping, Bastoncillos de limpieza, tubo de goma y Jeringuillas.

Limpieza Encoder Strip y Lámpara UV.

1. Con una gasa de limpieza humedecida en alcohol isopropilico abrazar el Encoder Strip y deslizar sin estirar para limpiar el Encoder.
2. Con una gasa de limpieza humedecida en alcohol isopropilico frotar el cristal de la lámpara UV.

Limpieza de la estación de limpieza y circuito de tinta residual:

1. Con un bastoncillo de limpieza impregnado de alcohol Isopropilico limpiamos las paredes del **captop**.
2. Limpiar parte interna: Con alimentación general encendida (**OJO NO PULSAR READY**) llenamos el **captop** de alcohol Isopropilico sin que rebose y a continuación mantenemos pulsado el botón PURGUE. Repetir este proceso al menos 3 veces.
3. Con bastoncillo de limpieza impregnado de alcohol limpiamos el **wiper.**
4. Vaciar la botella de residuos y a continuación limpiarla con alcohol Isopropilico.

Desconectar el cable de alimentación y USB de la máquina.

Limpieza del circuito de tinta:

1. Vaciar todas las botellas de tinta de la máquina.
2. Extraer toda la tinta residual con jeringuilla desde los dámpers.
3. Limpiar las botellas de la maquina con alcohol Isopropilico.
4. Llenar las botellas de la maquina con alcohol Isopropilico, absorber con jeringuilla desde los dámpers para limpiar el circuito de tinta es decir tubos y dámpers (realizar este procedimiento hasta que el alcohol llegue a la jeringuilla lo suficientemente transparente).
5. Vaciar las botellas de la máquina.
6. Absorber con jeringuilla desde los dámpers todo el líquido residual que queda en los tubos y dámpers.

Limpieza del cabezal:

1. Poner el carro de impresión en el centro y colocar debajo del mismo varias capas de papel absorbente.
2. Con una jeringuilla con tubo de goma en la punta y alcohol Isopropilico limpiar cada uno de los inyectores del cabezal sin realizar presión, comprobando que hace el abanico correctamente en cada uno de los inyectores.
3. Con una jeringuilla con tubo de goma en la punta y Cleaning Shipping aplicamos en cada uno de los inyectores del cabezal sin realizar apenas presión.
4. Con un bastoncillo de limpieza, limpiar los bordes externos del cabezal.