artisJet 3000U pro
Como usar el accesorio de Botellas

Digital Factory v10 + Workstation Rotary

ACERCA DE

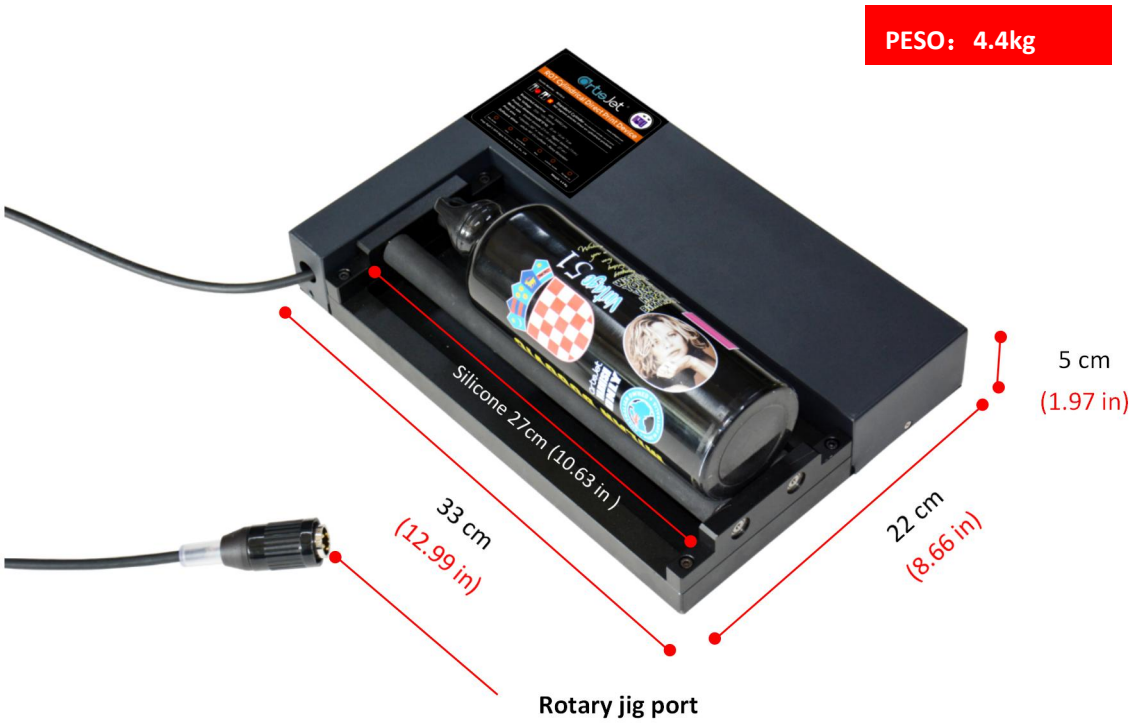
This quick manual is for the users of artisJet 3000U Pro printer, specially the users who have printing experience with flat materials.

1. A TENER EN CUENTA

A TENER EN CUENTA			
A DESTACAR		**PROBLEMAS**	**SOLUCIÓN**
1. El test de inyectores debe ser perfecto.		Realice limpiezas de cabezales (CLEAN) hasta obtener un test de inyectores perfecto.	
2. Evite colocar materiales reflectantes debajo del cabezal.		Si esto no se hace ocurrirá una obstrucción en el cabezal de impresión.	
3. Realice mantenimientos a la impresora.		Mantenga limpia la impresora, especialmente el circuito de tinta.	
4. Botellas transparentes	No use el botón de auto ajuste de altura.	Los sensores no detectan materiales transparentes.	Ajusta la altura manualmente.
	No imprima directamente.	Si la luz refleja directamente al cabezal, este se obstruirá.	Rellena las botellas con un material oscuro.
5. Botellas irregulares	No use el botón de auto ajuste de altura.	Los sensores no detectan las superficies irregulares correctamente.	Ajusta la altura manualmente.
6. ROT-360	No posicione el accesorio en la parte frontal de la bandeja.	La mesa se puede llegar a doblar ya que el accesorio tiene un peso de 4,4 Kg.	La posición correcta es a 30cm desde la parte frontal de la bandeja.
7. Workstation para rotary		ROT necesita un software workstation diferente.	Imprime con el software ROT-360
8. Ajustes de Impresión	Impresión de Color.	Imprime una vez para cada configuración, ya que la impresión ROT no tiene ajuste de reposición.	
	Impresión de Blanco.		
	Impresión de Blanco y Color.		
9. Durabilidad	Aplica Imprimación (Coating)	La imprimación se aplicará a materiales de acero, vidrio, piedras y algunos plásticos para mejorar la durabilidad.	
	Directamente	Imprime directamente sobre PET、PVC 、PE 、ABS ,etc.	

2. ACERCA DE ROT-360 JIG.

- **Principales Materiales：** Acero y Silicio.
- **Adecuado para：** artis 3000U pro
- **Voltaje：** 220V / 110V Opcional
- **Tamaño(W*D*H)：** 22 cm * 33 cm * 5 cm （Como en la imagen de abajo）
- **Tamaños de botellas imprimibles:** Diámetro mínimo (2.5 cm) / Diámetro máximo (13 cm)
- **Área de impresión：** Dirección Y (360° o mas) / Dirección X (27 cm)
- **Software：** Digital Factory v10 + Rotary Workstation

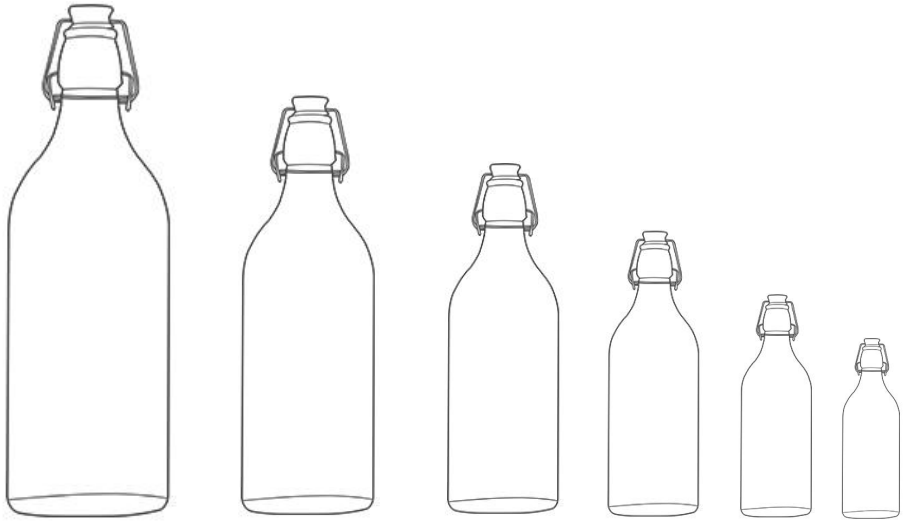


3. ACERCA DE LAS BOTELLAS IMPRIMIBLES.

- **Materiales：** Plástico，PET， Acero, Aluminio, Vidrio, Cerámica, etc.
- **Tipos de botellas：** Botella de vino, copas, cosmética, botella de decoración, envases, etc.
- **Formas de botella：**



- Tamaños de Impresión:
  ① **Diámetro mínimo：30mm**
- ② **Diámetro máximo: 130mm**



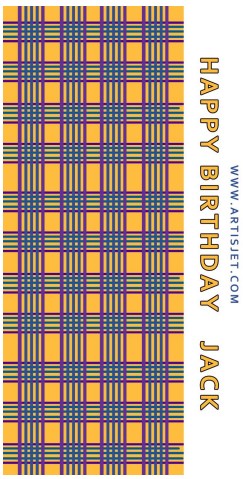
130mm ----------30mm

4. ACERCA DE LOS TRABAJOS.

- **Formatos：** TIF / JPEG / EPS / PNG / PDF
- **Modo de Color：** RGB/ CMYK
- **Resolución：** > 300 dpi
- **Dirección：** 90º Grados



Imagen Original

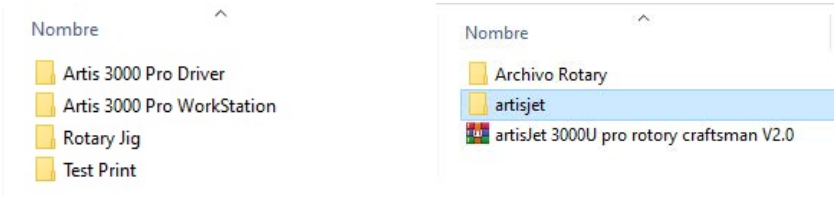


Girar imagen 90º Grados

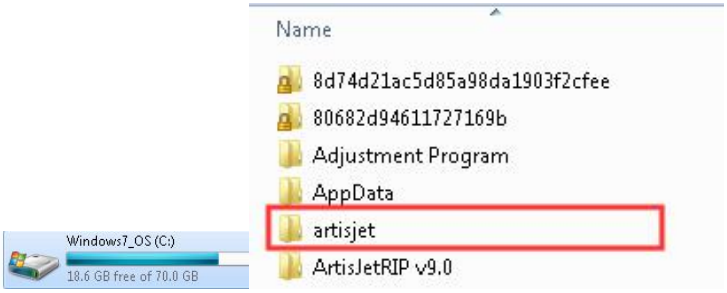
5. Como imprimir

5.1 archivo cylinder.ini .

Un archivo **INI** para configurar el controlador de la impresora es imprescindible, de lo contrario la posición de impresión tendrá problemas. **Abra la carpeta "Rotary jig" en el pendrive USB dorado y copie la carpeta "artisjet".**



Pegue la carpeta "artisJet" en el disco local C del ordenador.



5.2 Posición ROT-360.

- Coloque el accesorio rotatorio sobre la bandeja.
- La posición del accesorio rotatorio va alineado con E-fixture.
- Coloque el accesorio rotatorio a 30cm del frontal de la bandeja.
- Asegúrese de que los bordes del accesorio estén correctamente alineados con la bandeja.

Precaución：

Cargue el accesorio rotatorio a 30cm del frontal de la bandeja como en la siguiente imagen, si esto no se realiza es posible que la bandeja se incline debido al peso del accesorio (4,4Kg).



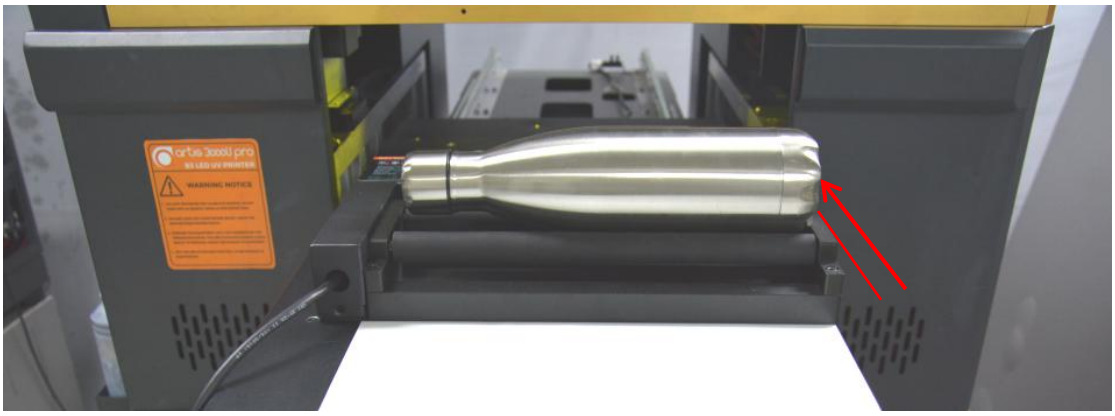
5.3 Conexión a la impresora.

- Conecta el puerto a la impresora.



5.4 CARGA DE BOTELLA.

- Carga la botella en el ROT-360.
- Realice la alineación de la botella con el borde del ROT-360



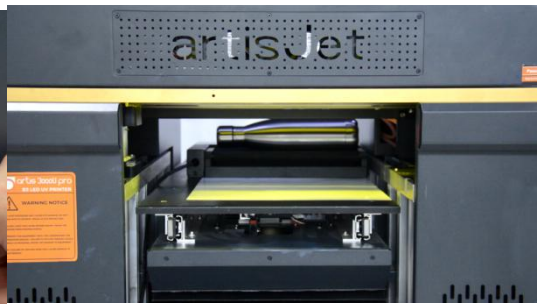
5.5 AJUSTE DE ALTURA.

- En el panel de control de la impresora pulsa en **AUTO POSITION** para realizar el ajuste de altura automático.
- Espere hasta que la bandeja deje de moverse.

PRECAUCIÓN：

Realice el ajuste manual de la altura en botellas totalmente irregulares.





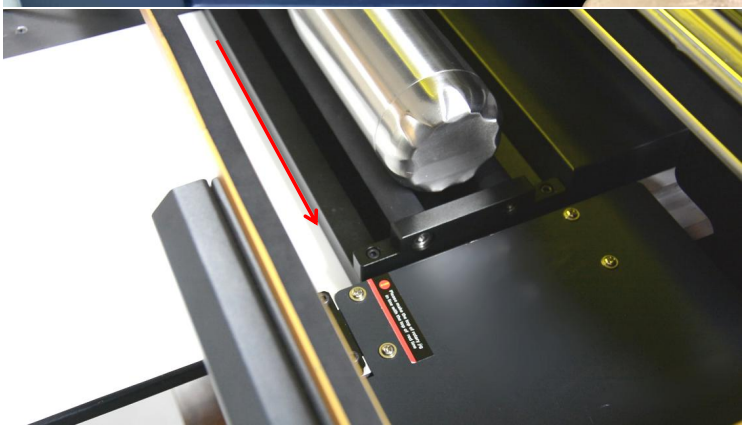
5.6 POSICIÓN DE IMPRESIÓN.

➢Pulsa  hasta que el borde inicial del ROT-360 este alineado con la linea roja.

(Como en la siguiente imagen）

- Asegurese de que el cabezal pase 2mm por encima de la botella.

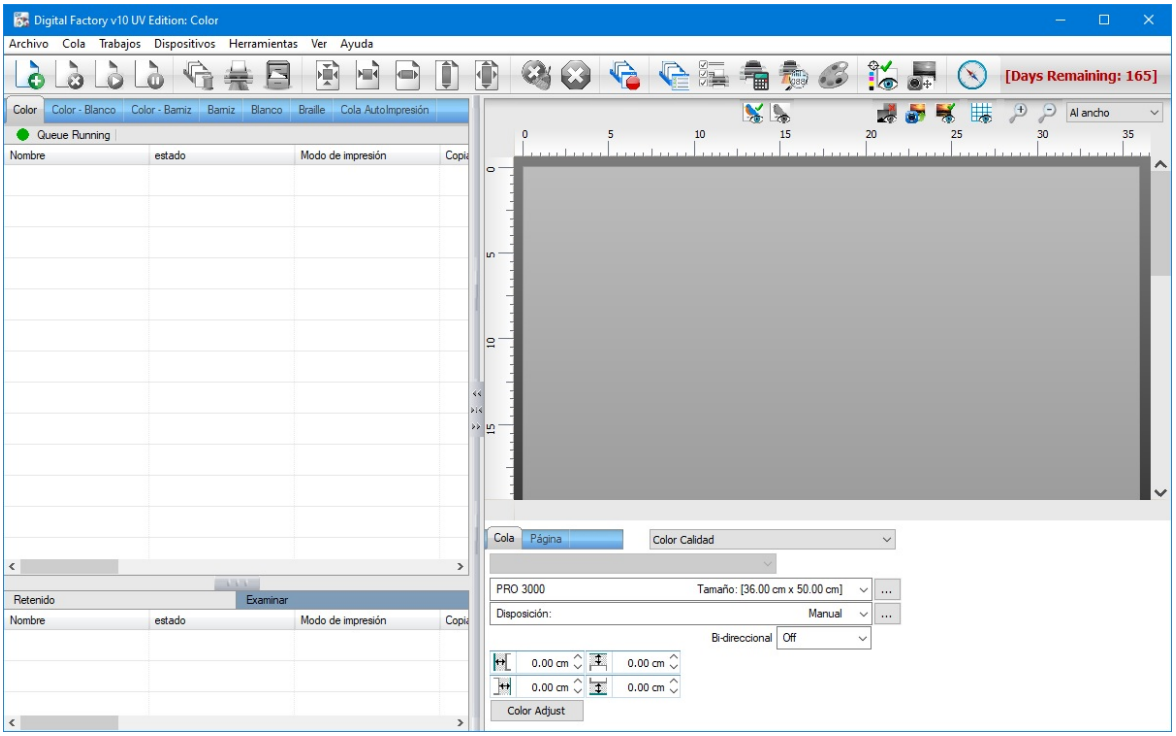




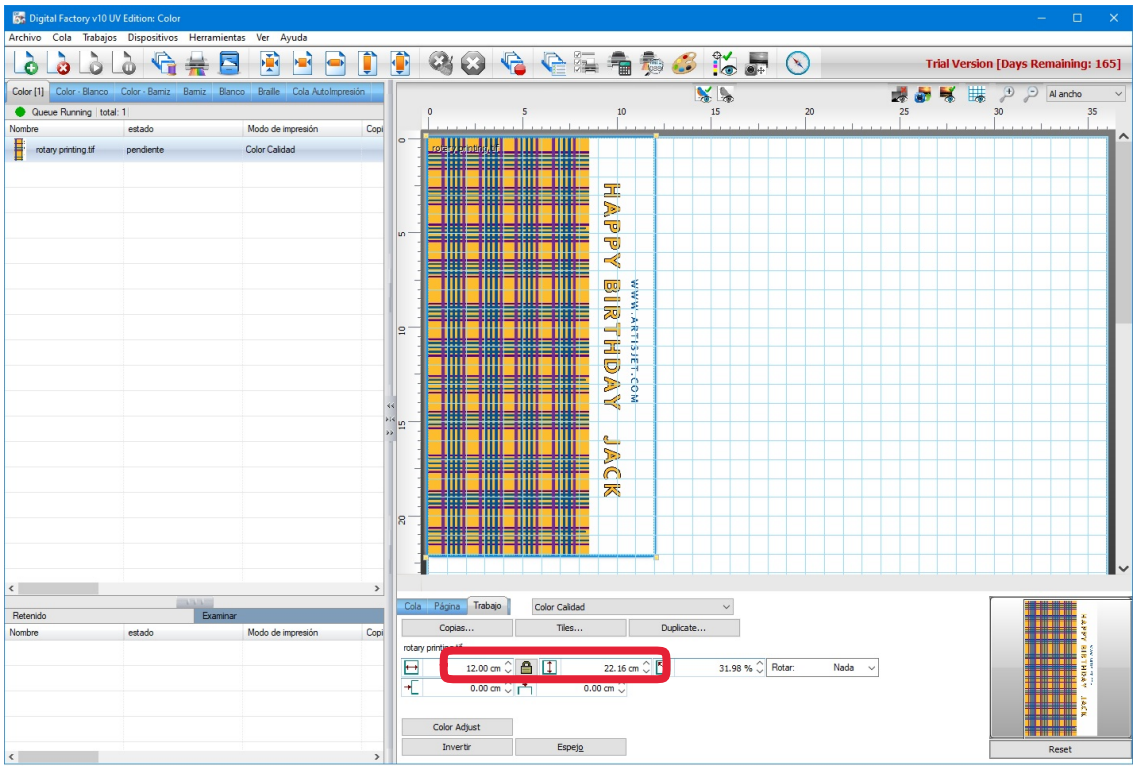
5.7 CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE

(1) Configurar Digital Factory v10.

➢ Abrir Digital Factory v10 y seleccionar la cola de impresión que desee imprimir.
- COLOR
- BLANCO
- COLOR-BLANCO
- COLOR-BARNIZ

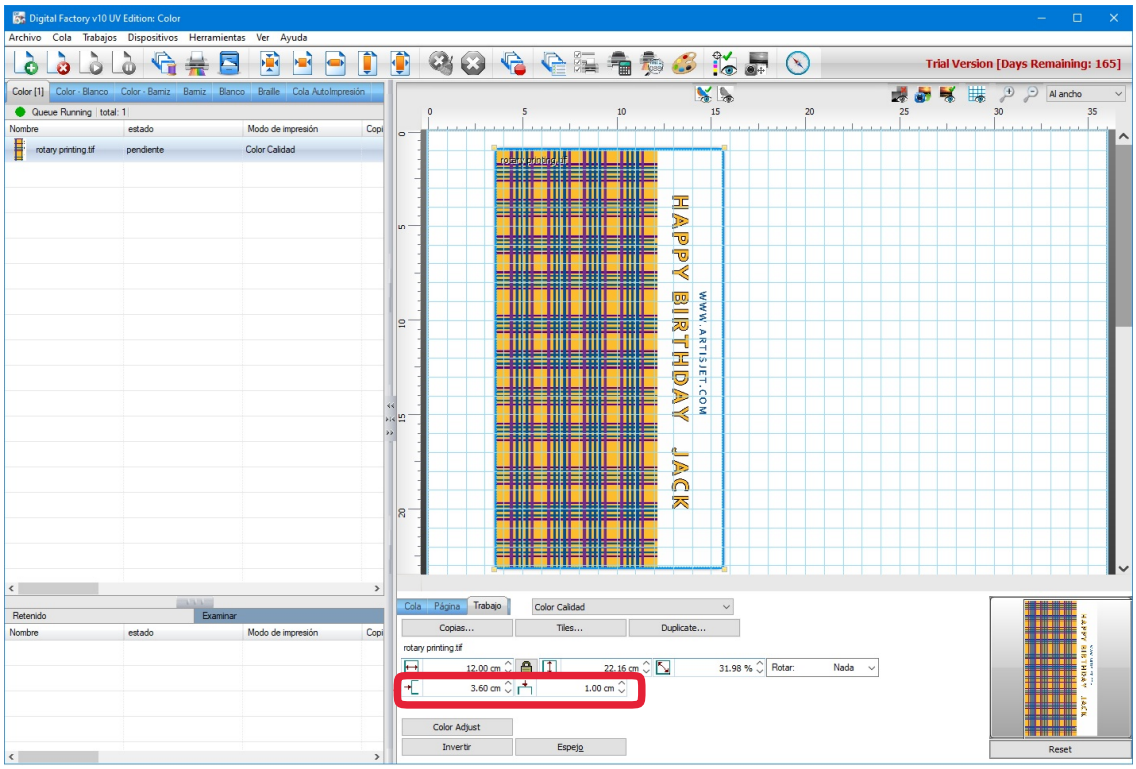


➢ Importar la imagen y seleccionar el tamaño de impresión.



➢ Seleccione el punto inicial de impresión.

- El valor en X debe ser a partir de 3,6cm.
- El valor en Y siempre debe ser de 1cm.



➢ Seleccione el modo de impresión.

Tres opciones:

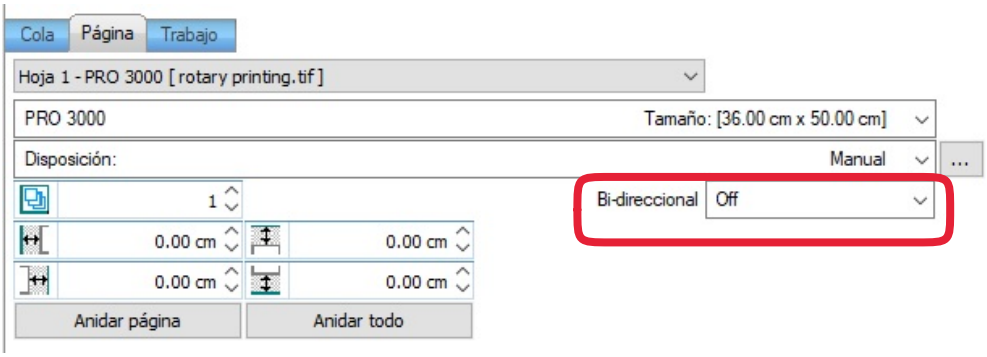
(1) Color： Color Calidad.

(2) Blanco： Blanco Calidad.

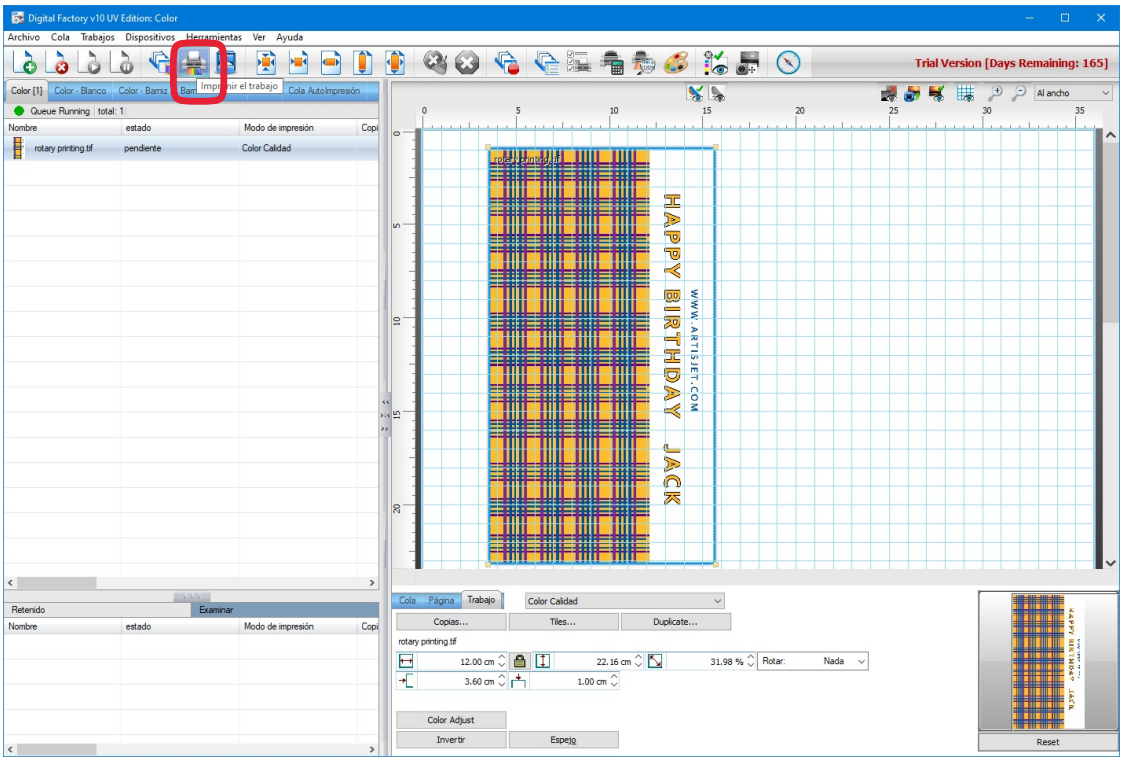
(3) Color-Blanco： Color Sobre Blanco Calidad.

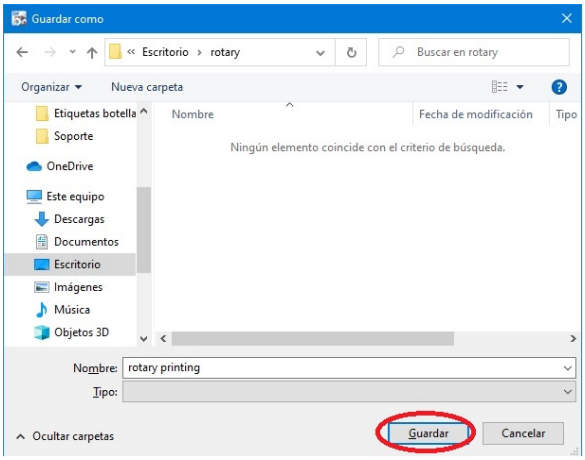
PRECAUCIÓN：

- Densidad de blanco：Es opcional para diferentes materiales.
- Velocidad de impresión:
  - Uni-direction se obtiene una alta calidad de impresión；La impresión es lenta.
  - Bi-direction se obtiene menor calidad de impresión pero la velocidad es mas rápida.



- Pulse en Imprimir en la siguiente ventana seleccione el destino del archivo PRN y pulse en guardar.



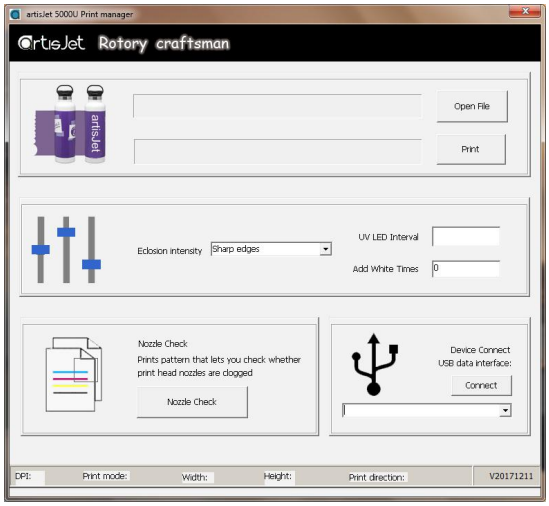


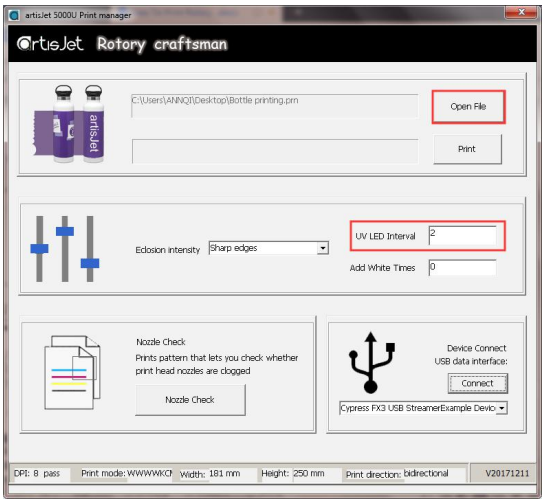
(2) Configuración Software Rotary craftsman.

- Abrir el software **Rotary craftsman**;
- Importar un archivo .prn, y seleccione el intervalo UV LED en 2.

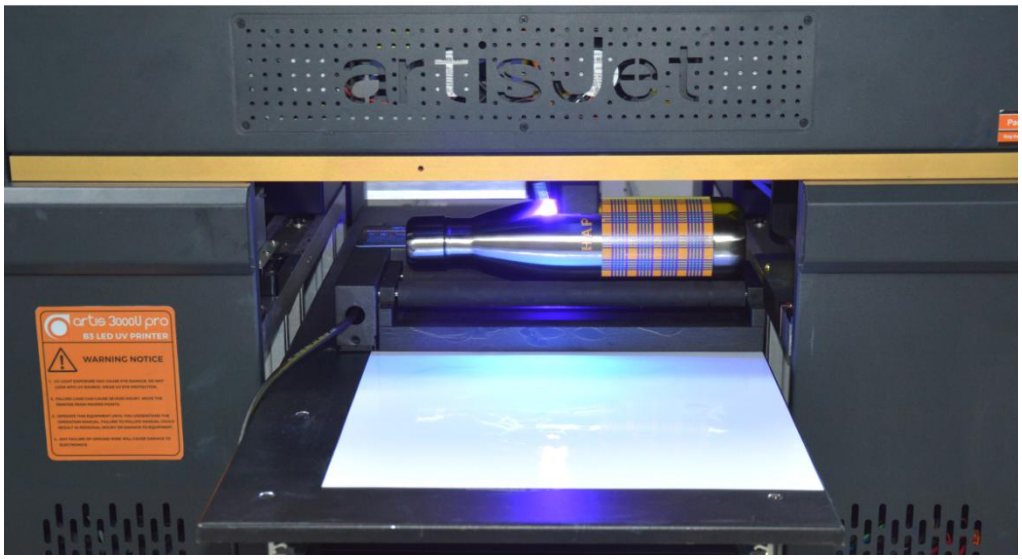
- El intervalo 2 selecciona la funcionalidad de la Lámpara UV en uni-direction.
  De lo contrario si usamos el intervalo 1 bi-direction, la luz ultravioleta podría dañar los materiales blandos.

- Pulse en ”Print” para iniciar la impresión.





5.8 INICIAR LA IMPRESIÓN





6.GUIA DE AJUSTES Y TIEMPOS DE IMPRESIÓN.

GUIA DE AJUSTES					
Diametro de Botella	**Área de Impresión**		**Modo de Impresión**	**Vélocidad**	**Tiempo de Impresión**
	Altura	**Perimetro**			
3 cm	8 cm	9,5 cm	8PASS KCMY Color Calidad	Unidirection	**3'20"**
	8 cm	9,5 cm		Bidirection	**1'40"**
	8 cm	9,5 cm	8PASS WWWW / WW Blanco Calidad	Unidirection	**3'20"**
	8 cm	9,5 cm		Bidirection	**1'40"**
	8 cm	9,5 cm	8PASS WWWW+KCMY Blanco y Color Calidad	Unidirection	**6'40"**
	8 cm	9,5 cm		Bidirection	**3'20"**
5 cm	8 cm	15,7 cm	8PASS KCMY Color Calidad	Unidirection	**6'**
	8 cm	15,7 cm		Bidirection	**3'**
	8 cm	15,7 cm	8PASS WWWW / WW Blanco Calidad	Unidirection	**6'**
	8 cm	15,7 cm		Bidirection	**3'**
	8 cm	15,7 cm	8PASS WWWW+KCMY Blanco y Color Calidad	Unidirection	**12'**
	8 cm	15,7 cm		Bidirection	**6'**
7 cm	8 cm	22 cm	8PASS KCMY Color Calidad	Unidirection	**7'40"**
	8 cm	22 cm		Bidirection	**3'50"**
	8 cm	22 cm	8PASS WWWW / WW Blanco Calidad	Unidirection	**7'40"**
	8 cm	22 cm		Bidirection	**3'50"**
	8 cm	22 cm	8PASS WWWW+KCMY Blanco y Color Calidad	Unidirection	**15'20"**
	8 cm	22 cm		Bidirection	**7'40"**
10 cm	8 cm	31,4 cm	8PASS KCMY Color Calidad	Unidirection	**11'10"**
	8 cm	31,4 cm		Bidirection	**5'35"**
	8 cm	31,4 cm	8PASS WWWW / WW Blanco Calidad	Unidirection	**11'10"**
	8 cm	31,4 cm		Bidirection	**5'35"**
	8 cm	31,4 cm	8PASS WWWW+KCMY Blanco y Color Calidad	Unidirection	**22'20"**
	8 cm	31,4 cm		Bidirection	**11'10"**
13 cm	8 cm	40,8 cm	8PASS KCMY Color Calidad	Unidirection	**14'20"**
	8 cm	40,8 cm		Bidirection	**7'10"**
	8 cm	40,8 cm	8PASS WWWW / WW Blanco Calidad	Unidirection	**14'20"**
	8 cm	40,8 cm		Bidirection	**7'10"**
	8 cm	40,8 cm	8PASS WWWW+KCMY Blanco y Color Calidad	Unidirection	**28'40"**
	8 cm	40,8 cm		Bidirection	**14'20"**


We Got Married!
Lily & Jhon
LOVE
DAD & MOM
Love
ArtisJet
CHRISTMA




artis 50


A good lawyer knows the law.
A great lawyer knows the judge.
Break the limit

GRACIAS