Proceso de Mantenimiento ARTIS 5000

www.artisjet.es

Antes de realizar el siguiente proceso es necesario bajar la bandeja al menos 10cm y apagar la máquina.

	MANTENIMIENTO DIARIO		
1	ENCODER STRIP	1.1. 1.2.	Con una gasa de limpieza impregnada de alcohol isopropilico abrazamos el encoder strip y limpiamos suavemente sin estirar. Movemos el carro de impresión a la derecha y procedemos a limpiar el resto del encoder.
2	ESTACIÓN DE LIMPIEZA	2.1. 2.2. 2.3.	Con un bastoncillo impregnado de alcohol isopropilico, limpiamos las paredes del captop. Limpiar parte interna del captop: con una jeringuilla con alcohol inyectamos en el capping y a continuación desde el tubo de residuos conectamos una jeringuilla y aspiramos. **Repetir este proceso 3 veces.** Con un bastoncillo impregnado de alcohol , limpiamos el Wiper
3	LÁMPARA UV	3.1.	Con alcohol Isopropilico impregnado en una gasa frotar el cristal de la lampara UV.
4	CABEZAL	4.1.	Con un bastoncillo o gasa de limpieza limpiar los bordes externos del cabezal. (**No limpiar el centro del cabezal**)
	MANTENIMIENTO SEMANAL		
1	NIVELES DE TINTA	1.1.	Quitar el tapón y comprobar visualmente que los niveles de tinta se encuentren a mitad aproximadamente.
2	BOTE DE RESIDUOS	2.1.	Vaciar el bote de residuos en caso de que este lleno.
3	SENSORES	3.1.	Con una gasa de limpieza impregnada en alcohol, limpiar los sensores de altura por la parte frontal donde emite y recibe la luz laser.
	MANTENIMIENTO MENSUAL		
1	GUIA DEL CARRO	1.1.	Con una gasa impregnada en alcohol limpiar toda la guía del carro y a continuación aplicar grasa sintética.
2	LÍQUIDO REFRIGERANTE	2.1.	Comprobar el nivel del líquido refrigerante, en caso de que sea insuficiente rellenar (Vale el mismo líquido refrigerante del coche).

El fabricante recomienda cambiar las piezas de desgaste cada:
Dampers (4 meses)
Captop / Wiper (6 meses)
Encoder Strip (24 meses)
Correa carro impresión (bajo demanda entre 12 – 24 meses)
Cabezal (bajo demanda)

ABITEC Technology